

Ich bin  
**Ihr persönliches**  
Belegexemplar

Beachten Sie  
bitte die Seite(n) 17

Ihre Anzeigenabteilung · Tel. 08247/3007-52 · Fax -76  
anzeigen.kh@krafthand.de · www.krafthand.de  
facebook.com/krafthand

16. April 2016

Werkstattpraxis

**Regeln beim Luftfederbein-Austausch**

Teile & Systeme

**Zugesetzter DPF – öffnen oder nicht?**

Automobiltechnik

**Neuer 4-Zylinder-Diesel von Mercedes**

Unternehmenspraxis

**Schneller liquide dank Factoring**

Als Beilage

**Zu-Ende-denken-Pocket**

[www.krafthand.de](http://www.krafthand.de)

**BEHR HELLA SERVICE**

**DIE GARANTIE MIT DEM PLUS!**

Kompressor-Garantie plus

**Das große Plus für Ihre Werkstatt:**

- Keine abgelehnten Gewährleistungen innerhalb der Kompressor-Garantie | plus
- Garantierte Gutschrift
- Sorgenfreier Umgang mit auftretenden Gewährleistungen
- Nachhaltige Qualifizierung

Mehr Informationen unter [www.hella.com/kompressorgarantieplus](http://www.hella.com/kompressorgarantieplus)

## Herth+Buss

### Wasserdichte Steckdose

Herth+Buss hat seine Angebotspalette mit einer wasserdichten 13-poligen 12-V-Steckdose (Artikelnummer 51305037) im Sortiment Elparts erweitert. Deren Kontaktstellen sind gegenüber den handelsüblichen Standardsteckdosen optimal abgedichtet. Dies verhindert den Wassereintritt in den Kabelbaum an den Kontakten vorbei und somit zeit- und kostenintensive Folgekosten für zerstörte Leiter und Schäden an der Elektronik. Die neu entwickelte Isolation der Kontaktstellen garantiert ein komplett beidseitig abgedichtetes Gehäuse. Optional steht die hintere Flächendichtung mit einem geraden oder seitlichen Kabelabgang zur Verfügung.

Ein weiterer Vorteil der Steckdose: Ist das Gehäuse beschädigt, beispielsweise

Mit dem Einsatz der wasserdichten 13-poligen Steckdose lassen sich Schäden an der Elektronik vermeiden.  
Bild: Herth+Buss



durch einen Deckelabriss, kann die Werkstatt es durch ein Ersatzgehäuse ersetzen. Das Gehäuse wird an den bereits verkabelten und bestehenden Kontaktträgern eingeklipst und am Fahrzeug verschraubt. Eine aufwendige Neuverkabe-

lung jedes einzelnen Kontakts ist somit nicht notwendig. Zudem entsprechen die Bohrungsabstände der wasserdichten Steckdose exakt denen der Standarddose.

rg

## Kunzer

### Batteriestatus mit Smartphone prüfen

Kunzer hat für die Batteriepflege von Pkw, Motorrädern, Booten und Landmaschinen sowie motorisierten Freizeitfahrzeugen die neue Batteriestatusanzeige CTX-Battery-Sense des schwedischen Herstellers CTEK in seinem Portfolio. Die Batteriestatusanzeige übermittelt den aktuellen Ladezustand von bis zu fünf 12-V-Bleibatterien auf das Smartphone

und warnt Produktinformationen zufolge frühzeitig, wenn ein Nachladen erforderlich ist.

Das System soll nicht nur entladene Batterien vermeiden, es hilft dem Anwender auch bei Wartung und Pflege. Zudem soll das Gerät für eine längere Lebensdauer der Batterien garantieren. Werkstätten können die App im App

Store herunterladen. Danach schließt der Nutzer das Messgerät an die Pole der Batterie an, aktiviert die Bluetooth-Funktion und verbindet es mit dem Fahrzeug. Die Batterien der verschiedenen Fahrzeuge lassen sich nun dauerhaft überwachen. Als Systemvoraussetzungen sind Android (ab Version 4.4) oder iOS7 (oder höher) und Bluetooth 4.0 erforderlich.

rg



Die Batteriestatusanzeige CTX-Battery-Sense von CTEK übermittelt den aktuellen Ladezustand auf das Smartphone.  
Bild: Kunzer

SERVICE: 0049 (0) 511-76 39 79 55

**DPF-CLEAN**  
DIESELPARTIKELFILTER AUSTAUSCH UND REINIGUNG

**ORIGINAL AUSTAUSCH +  
FILTERREINIGUNG  
VOM EXPERTEN**

- Taggleiche Reinigung
- Austausch sofort
- 60 – 80% Kostenersparnis
- TÜV geprüftes Durchströmungsverhalten nach Reinigung

www.dpf-clean.de