

KRAFTHAND

13-14

16. Juli 2016

Unabhängiges Technikmagazin für das Kraftfahrzeug-Handwerk

Topthema

**Neue Scheinwerfer-
Prüfrichtlinie**

Werkstattpraxis

**Was kann der
Euro-DFT?**

Teile & Systeme

**Die Kältemittel-
Diskussion hält an**

Automobiltechnik

**Neue elektronische
Kupplung**

Als Beilage

**'Freier Service- und
Teilemarkt'**

www.krafthand.de

febi bilstein – Lösungen Made in Germany.™

- Mehr als 30.000 Ersatzteile für PKW und NKW
- Herstellerkompetenz seit 1844
- Fertigung ausgewählter Qualitäts-Ersatzteile am Hauptstandort in Ennepetal
- Umfassende Detailprüfungen vom Erstmuster bis zum Serienprodukt



febi ist eine Marke der bilstein group

www.febi.com



Kurz vorgestellt

Reifen automatisiert und schnell wechseln

Das Reifengeschäft bleibt eine sichere Bank für Werkstätten und Autohäuser. So gut wie in jeder Werkstatt steht deshalb eine Reifenmontiermaschine. Haweka beispielsweise hat für die praktischen Anforderungen im Werkstattalltag die 'Jet Synchro' im Angebot. Diese eignet sich für Pkw und Leicht-Lkw mit marktüblichen Rädern, besonders für Fahrzeuge mit UHP- und Runflat-Reifen. Auch Reifen mit RDKS-Sensoren lassen sich damit wechseln. Darüber hinaus eignet sich die Reifenmontiermaschine auch zum Befestigen von Rädern mit Reverse-Rim-Design.

Bei den Arbeitsabläufen muss der Monteur kaum Kraft aufwenden, betont der Anbieter. Die Maschine ermöglicht ein effizientes und scho-

nendes Abdrücken der Reifen. Bei eingespanntem Rad variiert die Zeit für eine komplette Montage zwischen 55 und 75 Sekunden. Je eine Abdrückrolle unten und oben mit Radsensor dient zur Ermittlung der Felgenhornkontur. Obwohl die Abläufe fast sämtlich automatisiert sind, hat der Kfz-Mechatroniker trotzdem noch Handlungsspielraum. Denn er kann bei Bedarf in die Arbeitsabläufe eingreifen. Dies geschieht durch manuelle Steuerung und gezielte Eingriffe in den Automatikmodus. Während der Drehbewegung kommt ein Extra-Grip-Effekt zum Tragen.

Integriert in die Reifenmontiermaschine ist auch ein großes Display mit einer entsprechenden Anzeige. Der Kfz-Mechatroniker kann die Daten über den PC über drei verschiedene Arbeits-

höhen eingeben. In einer Datenbank werden die Kundendaten abgespeichert. Auf einer Werkzeugablage der Reifenmontiermaschine lassen sich Zubehörteile, Ventile und Geräte ablegen.

Die Jet Synchro ist in drei Ausführungen zu haben: Neben der Jet Synchro gibt es noch die Reifenmontiermaschinen Jet Synchro Plus und Jet Synchro Premium. Die beiden letztgenannten sind mit Sensortechnik ausgerüstet. Zunächst wird jeweils das Ventil in Startposition gebracht. Nach dem Startbefehl ermöglichen die Maschinen die automatisierte Montage und Demontage – auch von schwierigen Felgen-Reifen-Kombinationen. Die Jet Synchro Premium arbeitet zudem mit einem pneumatischen separaten Montagearm.



Die Reifenmontiermaschine Jet Synchro. Bild: Haweka

Technische Daten Haweka Jet Synchro

- Felgendurchmesser: 10 – 34 Zoll
- Maximaler Raddurchmesser: 54 Zoll/1.370 mm
- Maximale Felgenbreite: 15 Zoll
- Maximales Radgewicht: 80 kg
- Höhe / Breite / Tiefe: 1.842/997/1.800 mm (ohne Radlift)
- Gewicht: 510 kg
- Pneumatischer Betriebsdruck 8 – 10 bar
- Elektronischer Anschluss: 1ph, 220-265 V (50-60 Hz.), 0,75-1,5 kW inver

rla

www.russfilter.info
☎ 04 61/9 40 35 10

Karl - wie lange hast du noch? „1 Minute - nur noch Spur prüfen“

www.Spurlaser.de * info@Spurlaser.de * 0160 51 41 380