

Werkstattpraxis

**RDKS-Sensoren
im Vergleich**

Teile & Systeme

**Verschleißteil
Fahrwerksfeder**

Automobiltechnik

**Skyactiv-Motoren
von Mazda**

Kfz-Branche

**Vorschau
'Reifen 2016'**

Als Beilage

**KRAFTHAND-
Fußball-EM-Kalender
2016**

www.krafthand.de

SCHRADER
PERFORMANCE SENSORS
From Sensata Technologies

Schraders neuester programmierbarer RDKS Sensor

EZ-sensor[®] 2.0

- ▶ **Erster Sensor mit der Fähigkeit 100% aller Fahrzeuge abzudecken**
- ▶ **Unterstützt zu 100% die positionsabhängige Druckwertanzeige im Fahrzeug**
- ▶ **Erfüllt OEM Anforderungen zu 100%**



Clamp-in
starrer Winkel



Snap-in



Clamp-in
variabler Winkel



Schrader International GmbH
Gewerbepark 15
85250 Altomünster, DE
E-mail: aftermarket@schrader.co.uk
tpmseuroshop.de
sensata.com



Besuchen Sie uns
auf der Reifen in Essen,
24.05.-27.05.2016
HALLE 1, STAND 1C30



Schrader

RDKS-Sensorenportfolio erweitert



Der neue RDKS-Ersatzteilmarkt-Sensor 3077 ersetzt den Sensor 3070. Bild: Schrader

Schrader hat die Einführung eines neuen RDKS-Ersatzteilmarkt-Sensors angekündigt. Dieser hat die Artikelnummer 3077 und ist kompatibel mit den Ford-Modellen Ecosport (Baureihe B2E), Focus ST (C1) und Fiesta ST (B2E). Er ersetzt den Sensor 3070 und kann auch anstelle des 3021 verwendet werden. Die Fahrzeugabdeckung des 3077 erstreckt sich auf alle Modelle, die von den Sensoren 3021 und 3070 abgedeckt werden. Der 3077 verwendet das gleiche Gehäuse wie sein Vor-

gänger 3070, lediglich der Ventilschaft und die Überwurfmutter wurden überarbeitet. Der 3021 (Snap-in) ist für eine Geschwindigkeit bis zu 210 km/h ausgelegt, bei einer höheren Maximalgeschwindigkeit des Fahrzeugs muss der Clamp-in-Sensor 3077 verwendet werden. Während der neue Sensor 3077 vollständig den 3070 ersetzt, steht der Snap-in-Sensor 3021 weiterhin zur Verfügung. cv

Halle 1, Stand C 30

Haweka

Effizienter Radheber

Mit dem AirgoLift hat Haweka einen Radheber entwickelt, der den Mechaniker bei der Radzentrierung an der Auswuchtmaschine unterstützt und somit zu Sicherheit und Effizienz beiträgt. Der Heber fährt mit pneumatischem Antrieb hoch und per Drehgriffsteuerung automatisch wieder herunter. Er hebt und zentriert Produktangaben zufolge Pkw- und Transporter-Räder aller Art bis 70 kg Gewicht und einem Durchmesser zwischen 20 und 36 Zoll an allen gängigen Auswuchtmaschinen.

Die Bedienbarkeit mit nur einer Hand und die regulierbare Justierung der Hubhöhe sollen eine bestmögliche Flexibilität bei der täglichen Arbeit bieten. Die Spann- und Zentrierwerkzeuge lassen sich mit nur einem Griff von der angrenzenden, ergonomisch angebrachten Spannmittelhalterung entnehmen und erleichtern so den Auswuchtprozess. Durch die neue und optimierte Verkleidung anstelle des Schutzbügels wurden am AirgoLift störende Elemente, die den Arbeitsvorgang behindern können, vermieden. cv

Halle 1, Stand B 34



Mit dem AirgoLift entfällt das Anheben der Räder auf die Arbeitshöhe der Auswuchtmaschine, was die Arbeit des Monteurs erheblich erleichtert. Bild: Haweka

Hunter

Überarbeitete Reifenmontiermaschine



Bei der TCR15 Revolution ist die Bedienkonsole an die Maschine angeflanscht. Bild: Hunter

Hunter Deutschland präsentiert in Essen seine neue Reifenmontiermaschine der zweiten Generation, die TCR15 Revolution. Im Vergleich zur Vorgängerversion ist jetzt die Bedienkonsole an die Maschine angeflanscht, sodass in der Breite etwa 500 mm weniger Platz benötigt wird.

Des Weiteren ist die Maschine nun mit einem 400-V-Motor und einer 16-A-Absicherung ausgestattet. Vorher waren es 230 V und 25 A. Außerdem wurde die Software bezüglich Schnelligkeit und Ablauf erneuert. Einen weiteren Messeschwerpunkt bildet das Quick-Check-Inspektionssystem mit Achsvermessung, Bremsenprüfung und Reifenprofiliefenmessung. cv

Halle 1, Stand C 29