



Neuheiten · Trends
Anbieter und Produkte

WERKSTATT 2013

GRUBEN · HEBEANLAGEN · TEILEHANDEL · ZUBEHÖR · WASCHANLAGEN
PFLEGE · REPARATUR · WARTUNG · LACKIERUNG · SCHULUNG · SERVICE

NUSSBAUM

Truckbay

Zum Produktportfolio der Nussbaum-Gruppe zählen maßgeschneiderte Lösungen für die LKW-Werkstatt. Die Truckbay, eine komplett im Werk vorgefertigte Prüf- und Wartungsgrube, vervollständigt das Angebot an Hebebühnen, Prüftechnik und Reifenservice für die Riesen der Straße.

Nussbaum bietet ein komplettes Hebebühnenprogramm von der Viersäulenhebebühne Combi Lift über die modulare Scherenhebebühne Uni Lift und den flexiblen Radgreifer MCS bis hin zur Unterflurhebebühne Omni Lift.

ATH-HEINL

Strong-Line

ATH-Heinl hat das Baukastenprinzip Free Line nun auch für die Zweisäulenbühnen bis 5 t übernommen und wird unter der Serie Strong-Line für den Transporterbereich eingesetzt. Strong-Line umfasst vier modular austauschbare Typen, der Aufbau:

- Grundpaket-Säulen (für alle Typen gleich): Säulenpaar 5 t mit Hydraulik, elektronischer Steuerung und Querblech
- Zubehör-Paket für H3: mit Hydraulikschlauch, Zubehör, Ausgleichsseilen
- Zubehör-Paket für HX3: mit Hydraulikschläuchen, Zubehör, Ausgleichsseilen, für HX3 Erhöhungen
- Tragarm-Paket 5 t: zwei Arme dreiteilig kurz, zwei Arme dreiteilig lang
- Tragarm-Paket 5 t L: vier Arme dreiteilig lang

Vorteile für Kunden: Je nach seinen individuellen Anforderungen und finanziellen Möglichkeiten kann er zwischen vier verschiedenen Zweisäulenbühnen wählen. Er kann mit einem günstigsten Typ beginnen und später aufrüsten.

KUNZER

Heb', heb', hurra!

Der Werkstattausrüster Kunzer hat sein Portfolio erweitert und vertreibt ab sofort auch eine breite Palette an lufthydraulischen Hebern des Spezialisten TDL. Diese speziell für große Fahrzeuge wie LKW, Omnibusse, Erdbewegungs- und Landmaschinen ausgelegten Hebegeräte sind in diversen Ausführungen und je nach Einsatzgebiet verfügbar: zwei Modelle des 3-stufigen Hebers mit extrem niedrigen Ausgangshöhen von 150 mm beziehungsweise 120 mm, ein zweistufiges Gerät mit 180 mm Höhe sowie drei einstufige Sonderheber für Fahrzeuge mit hoher Bodenfreiheit (Kapazitäten von 35, 50 und 70 t).

Die Dichtungen der Geräte sind für Temperaturen von -25°C bis $+60^{\circ}\text{C}$ ausgelegt, so dass selbst unter extremen Bedingungen problemlos gearbeitet werden kann. Eingebaute Druckbegrenzungsventile, Totmannsteuerungen sowie hartverchromte Kolbenstangen sind weitere Features, die diese handlich und einfach zu bedienenden Produkte auszeichnen. Abgerundet wird das Angebot durch eine Vielzahl an optional erhältlichen Adaptern. Zu beziehen sind alle lufthydraulischen Heber ab sofort über den gut sortierten Teilegroßhandel.



BLITZ

Neue Grubenheber

Die neuen bodenfahrbaren Blitz-Grubenheber sind nicht nur mehr als 30 Prozent schneller. Auch in Sachen Ergonomie setzt die neue Grubenheber-Generation neue Maßstäbe, etwa dank der patentierten, doppelseitigen Bedienung oder der neuartigen, besonders ergonomischen Fahrgestelle. Mit der Wirtschaftlichkeits-App lassen sich zudem die individuellen Einsparpotentiale leicht mit gängigen Smartphones ermitteln. Im Einzelnen:

- Patentierte beidseitige Bedienung. Damit wird der bei der Aufnahme eines Fahrzeugs übliche Zeitbedarf auf ein Minimum reduziert – schließlich muss die Grube nicht mehr verlassen werden.
- Integrierte Werkzeugablagen bringen das Werkzeug zum Mechaniker und nicht umgekehrt.
- Doppelt wirkender Luftmotor – in Verbindung mit einem optimierten Hydraulikblock ermöglicht der exklusive und vollständig neu entwickelte Luftmotor eine um 30 Prozent erhöhte Hubgeschwindigkeit.

ATH 2.50H3

