

11

# STEINBRUCH UND SANDGRUBE

Das Fachmagazin für Entscheider in der Roh- und Baustoffindustrie



MOBIREX  
EVO

**AUFBEREITUNG UND VEREDELUNG:**  
Vor- und Nachteile stationärer und  
mobiler Brechtechnik

**ABBRUCH UND RECYCLING:**  
Bauschutt ohne Gips - Methoden  
und Verfahren

ist serienmäßig mit einer Kabine gemäß FOPS- Level II und ROPS Iso 12117-2 ausgestattet. Die gut zugänglichen Kühler werden sowohl vom Fahrer als auch vom Eigentümer der Firma geschätzt. Er berichtet: „Die Kühler sind parallel angeordnet und nicht hintereinander verbaut, was eine einfachere und schnellere Reinigung erlaubt.“ Für Maschinen, die immer betriebsbereit sein müssen, ist die komfortable Wartung ein deutlicher Vorteil.

Bei der Arbeit mit besonders schwierigen Materialien in der Grube verwendet der Arbeiter den H-Modus (für schwere Arbeiten) und der Verbrauch stellt sich auf angenehme 15 l/h ein. „Im Vergleich mit den Modellen der Konkurrenz, mit denen wir bis zum heutigen Tag gearbeitet haben, sind dies zirka 4 l weniger“, berichtet er. Das Tanken von AdBlue – eine Tankfüllung entspricht 89 l – wird bei jeder fünften Tankfüllung durchgeführt. Es ist eine leistungsstarke Maschine, die es versteht, Arbeits- und Instandhaltungskosten zu reduzieren und aufgrund des Wagens ohne Lademaßüberschreitung geringe Transportkosten zu erzeugen. Die SCR-Technologie mit AdBlue optimiert den Verbrennungsprozess für höchste Effizienz, indem sie dem 6-Zylinder Commonrail-Motor erlaubt, sich völlig auf die Leistungserzeugung zu konzentrieren, findet der Betreiber. Die Technologie wurde von FPT Industrial entwickelt und basiert auf einem nachgelagerten System, das die Stickoxide (NO<sub>x</sub>) mittels einer chemischen Reaktion mit dem Zusatz AdBlue in Stickstoff und Wasser umwandelt, wäh-

rend der Partikelanteil durch die hohe Verbrennungstemperatur minimal bleibt. AdBlue ist einfach und bequem bei allen New Holland-Händlern verfügbar. Dank der SCR-Technologie werden keine Partikelfilter mehr verwendet, was zu einer einfachen und wirtschaftlichen Wartung führt.

HTM Maschinen Bozen wurde von Walter Hohensteiner und Alois Trettl 1981 gegründet und ist eines der Hauptunternehmen im Handel von landwirtschaftlichen und industriellen Maschinen sowie für baugewerbliche Maschinen in Trient in Südtirol. Die angebotene Produktpalette bietet eine Auswahl von Baumaschinen von Minibaggern mit Einsatzgewichten von 1 bis 5,5 t bis zu großen Hydraulikbaggern mit Einsatzgewichten von 13 bis 60 t. Das Unternehmen beschäftigt 30 Angestellte und unterhält ein Ersatzteillager mit 600 m<sup>2</sup>, eine Fachwerkstatt mit 1 200 m<sup>2</sup>, einen externen Stellplatz und einen Maschinenpark mit 4 000 m<sup>2</sup>.

„Unsere Verkäufer werden von New Holland regelmäßig bei der Entwicklung von möglichen Maßnahmen zur Verbesserung unterschiedlicher Produkte mit einbezogen. Dabei geht es unter anderem auch um längere Unterwagen für eine bestmögliche Stabilität in den Bergen und verstärkte Ausleger für schwerste Einsätze“, sagt Klaus Hohensteiner über die Firmenpolitik von New Holland Construction. **»»**

✘ SUSA Wegweiser  
[www.newholland.com](http://www.newholland.com)

## Lufthydraulische Heber: Schwergewichte leicht anheben

Erdbebewegungsmaschinen sind bei vielen Einsätzen – etwa beim Autobahnbau – nahezu pausenlos im Einsatz. Es herrscht Termindruck, jede Minute zählt. Doch was ist zu tun, wenn eine Maschine aufgrund eines Reifen- oder Achsschadens plötzlich stillsteht? Baumaschinen bringen heute 50 t und mehr auf die Waage, die es dann zu



Die Sonderheber sind für Baumaschinen mit einem Gewicht von bis zu 70 t geeignet.

Foto: Kunzer

liften gilt. Ein konventioneller Wagenheber kann dabei nur scheitern. Werkstattausruster Kunzer hat sein Portfolio erweitert und vertreibt nun auch lufthydraulische Heber des Spezialisten TDL, die solch extremen Herausforderungen gewachsen sind. Für den Erdbebewegungsbereich werden drei einstufige Sonderheber angeboten, die je nach Einsatzzweck für Kapazitäten von 35 t, 50 t und 70 t ausgelegt sind. Die Mindesthöhen variieren zwischen 360 mm, 450 mm und 460 mm. Die Dichtungen sind für Temperaturen zwischen -25 °C und +60 °C ausgelegt, so dass selbst unter extremen Bedingungen problemlos gearbeitet werden kann. Die Sonderheber sind mit eingebauten Druckbegrenzungsventilen, Totmannsteuerungen sowie hartverchromten Kolbenstangen ausgestattet.

✘ SUSA Wegweiser  
[www.kunzer.de](http://www.kunzer.de)

# ZUTHER - Schüttguttechnik



Becherwerke bis 1000 t/h ☉  
Schneckenförder ☉  
Förderbänder ☉  
Troglkettenförderer ☉  
Rohrsysteme ☉  
Planung, Fertigung und Montage ☉  
Alles aus einer Hand ☉  
[www.zuther-online.de](http://www.zuther-online.de)

**ZUTHER**  
Anlagenbau ☉ Fördertechnik

ZUTHER GmbH  
An der Bundesstraße Nr. 8  
D-29481 Karwitz  
☎ 05861/9610 FAX 96140  
Mail: [info@zuther-online.de](mailto:info@zuther-online.de)

